

建材榻榻米芯缝制机 型号 AY-6

# 东海阿思卡6

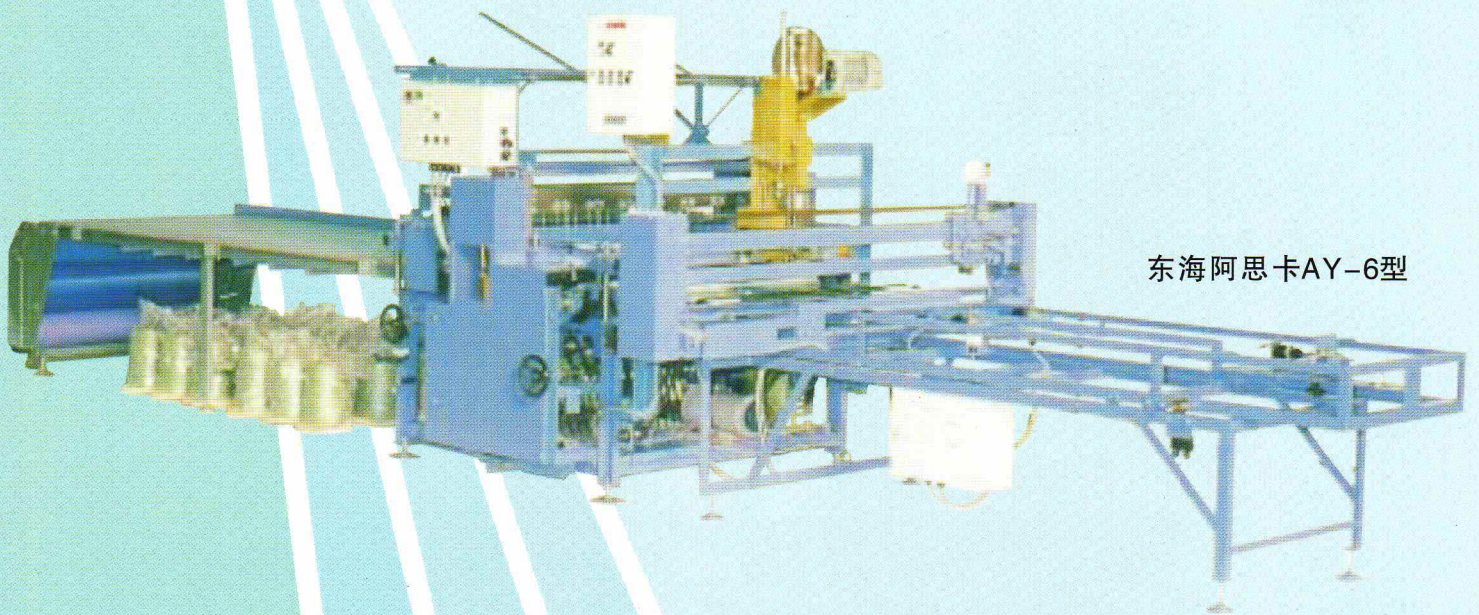
新产品

用新构造简单地变更芯垫厚度。  
在更换材料时可消除材料和操作的浪费。

- 前后的传送滚筒上下分开
- 上下8个传送滚筒为全驱动方式

更进一歩  
追求易用性

可用于薄型  
榻榻米  
5~60m/m



东海阿思卡AY-6型

# 东海阿思卡6 建材榻榻米芯缝制机

AY-6型

可用于薄型榻榻米

## 能更简单地变更芯垫的厚度

消除了此前生产芯垫时跟着变更厚度而来的复杂作业和随之出现的材料损耗的大难题，而且改良成上下8个全驱动式传送滚筒，使缝纫行进顺畅，成为更加提高效率的优秀机种。

## 具备切断·固定线 结构的高性能机器 HDX型的特征

切断机刀片上下分开，消除了材料与材料之间的间隙，根据切断方法不同，实现了作业效率提高以及防止断针的发生。边贴胶带边切割软衬、线以及防潮纸，同时提高了作业效率、产品的价值。（胶带宽幅可用25mm、50mm）

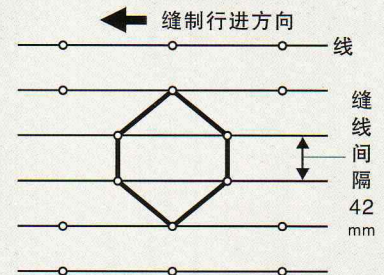
防潮纸的下脚料，由返回装置送入到芯垫内，所以不需要处理下脚料。线、防潮纸类的切断以及每一张芯垫的切离均为全自动。

- 行进针距的变更  
无需工具极其简单。
- 两侧刀具  
切防潮纸用的侧面刀具，宽度调整简单。  
刀刃使用画工刀，无需磨刀。
- 断线检知装置  
装有断线检知装置，所以如果线用完或者万一断线的情况下能马上自动停止，亮灯显示。
- 防潮纸类的安定自动供给·切边的返程装置  
底纸和上敷纸自动供给的同时，并备有我公司独特的拉紧装置，保证能够做出不起皱的美观产品。并采用了独特的不需费工的切边返回装置。

### 蜂巢形缝制

## 蜂巢形缝制方式

- 由于是蜂巢形状，可以很均衡地承受重负荷。

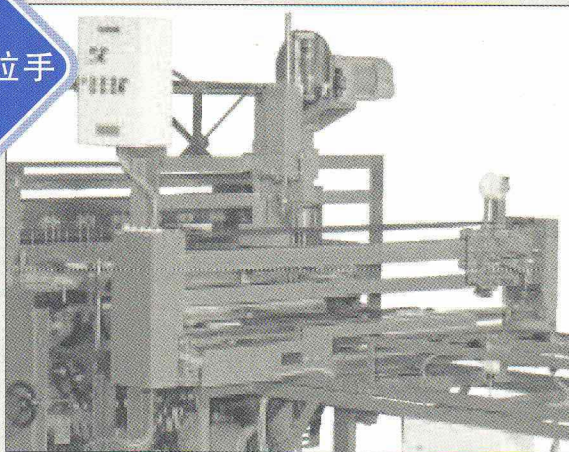


### 配置一览表

用途	HDX型	S型
长	7, 270mm	6, 820mm
宽	2, 143mm	1, 700mm
高	1, 700mm	
针数	本间 24根 (针间隔42mm)	
电机	1.5kw × 4p 1台 (带制动闸)	1.5kw × 4p 1台
	40w × 4p 1台 (变速电机)	
	60w × 4p 1台 (变速电机)	
产品厚度	5mm-60mm	
行进量	40mm · 50mm · 60mm · 68mm 4种	
转速	40针/分	
缝制时间	60s/张 传送量50mm 五八间为例	
生产能力	每小时60张 情况下的计算值	

※机器的外观以及性能方面可能因改良而有部分变更，敬请谅解！

### 自动钉拉手



- 自动钉拉手  
拉手带自动打进芯垫中央，不用多余花费工夫，效率很高！

TKC 东海機器工業株式会社

URL <http://www.tokai-kiki.co.jp/>

本社·工场/〒481-0035

日本国爱知县北名古屋市宇福寺长田73

TEL 0568-68-7111 FAX 0568-68-7011

TKC 宁波东海工业有限公司

中国浙江省宁波市鄞州区高桥镇高桥南路315号

TEL 0574-88421071 FAX 0574-88421064

